



2018.11.19

和成欣業股份有限公司-法說會

股票代號: 1810

報告人：陳振乾 總經理



愛戀生活

the touch
of love

- 免責聲明
- 公司概況
- 財務概況
- 研發成果與科技運用
- Q&A

- 一、本簡報所提供之資訊具前瞻性看法，將依風險、不確定性與假設等狀況進行調整，可能造成與實際結果產生差異。提醒讀者不應完全依賴此前瞻性資訊。
- 二、和成欣業股份有限公司(以下稱本公司)已盡可能確保本簡報所提供內容為正確資訊且無遺漏。本公司概無就有關資料之可靠性、準確性或完備性做出任何明示或暗示之聲明或保證，且對本簡報資料任何內容或因倚賴該等內容所採取行動而直接或間接引致之任何損失概不負責。
- 三、未經本公司許可的情況下，不可複製、修改、重新編譯、刪減或傳送本簡報任何內容，或將任何該等內容用於商業用途。

設立日期：1961年12月9日

公司上市：1991年10月14日

實收資本：新台幣36.98億元

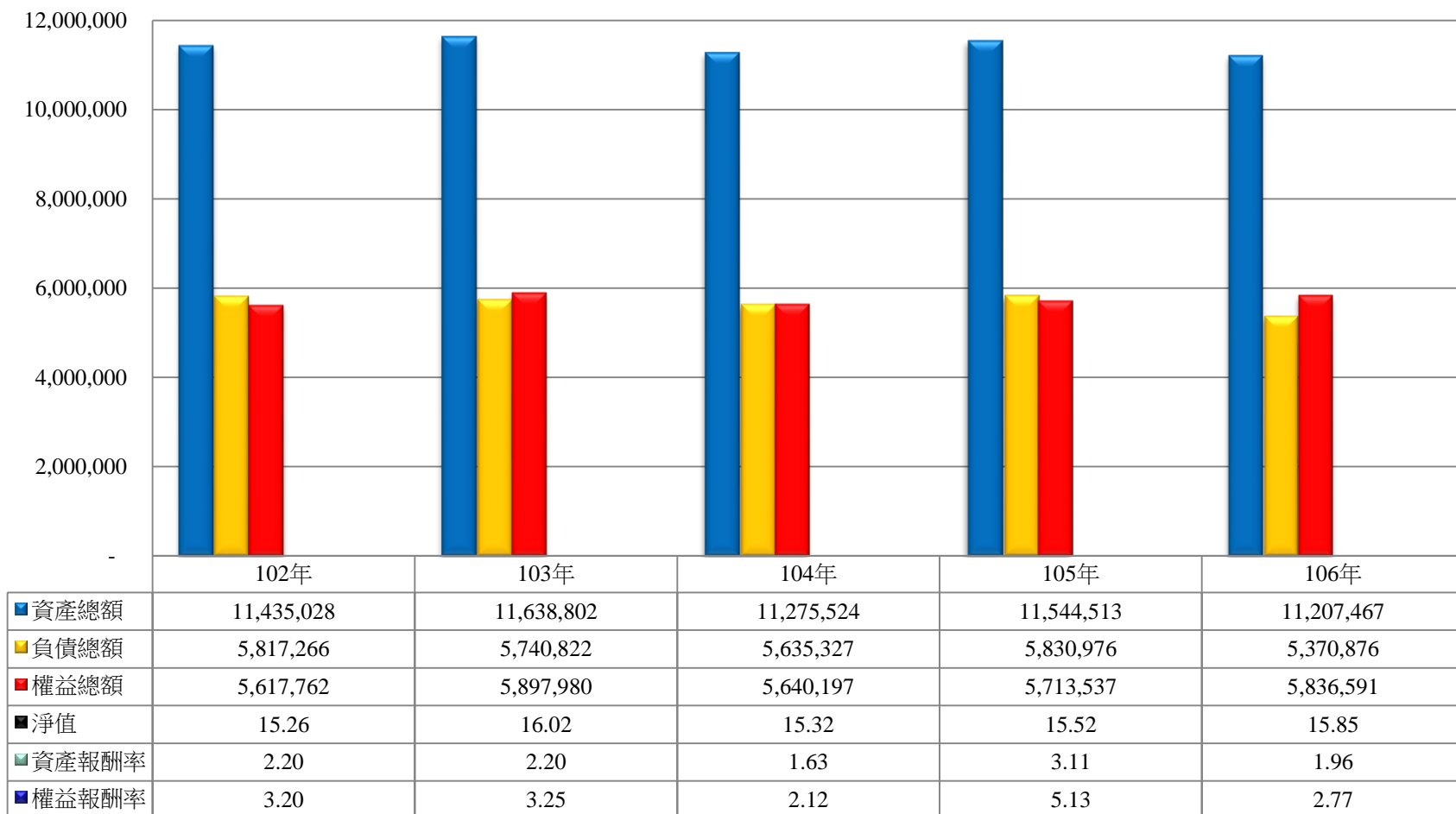
員工人數：1,244人

主要產品：各種衛浴設備及周邊產品之生產與銷售

台灣公司：台北市內湖區行善路398號

財務概況

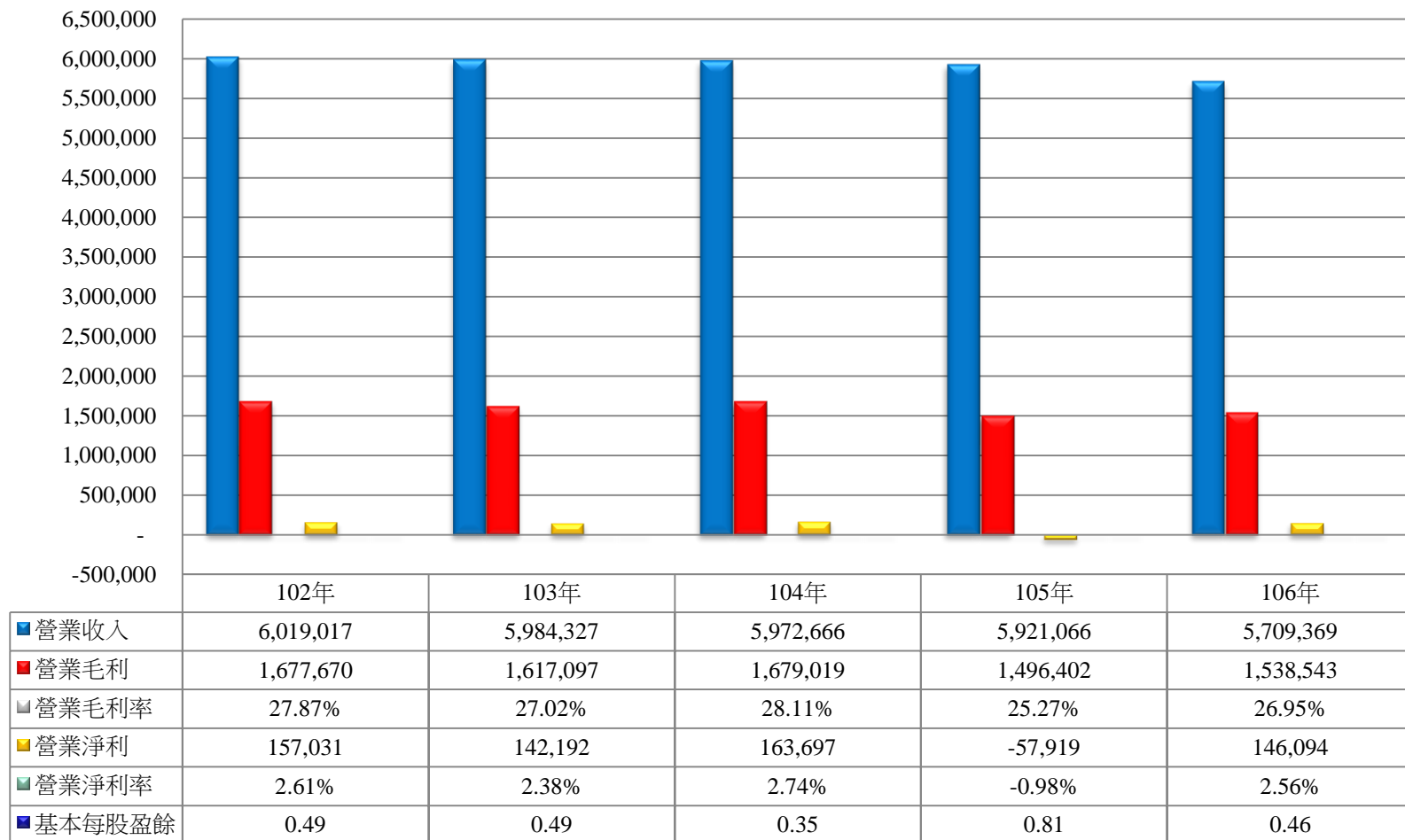
近五年合併資產負債表



財務概況

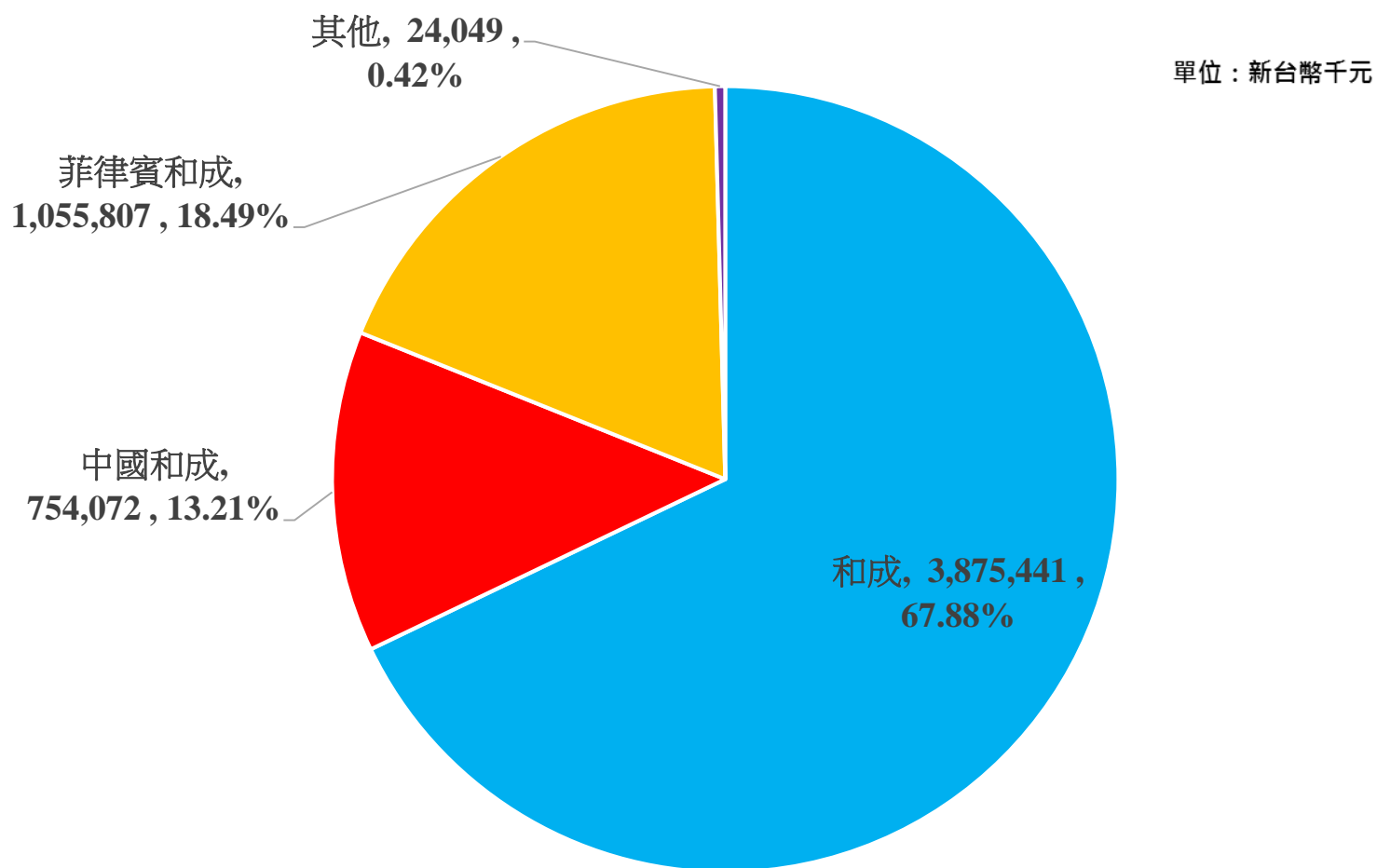
近五年合併綜合損益表

單位：新台幣千元



財務概況

106年營業收入

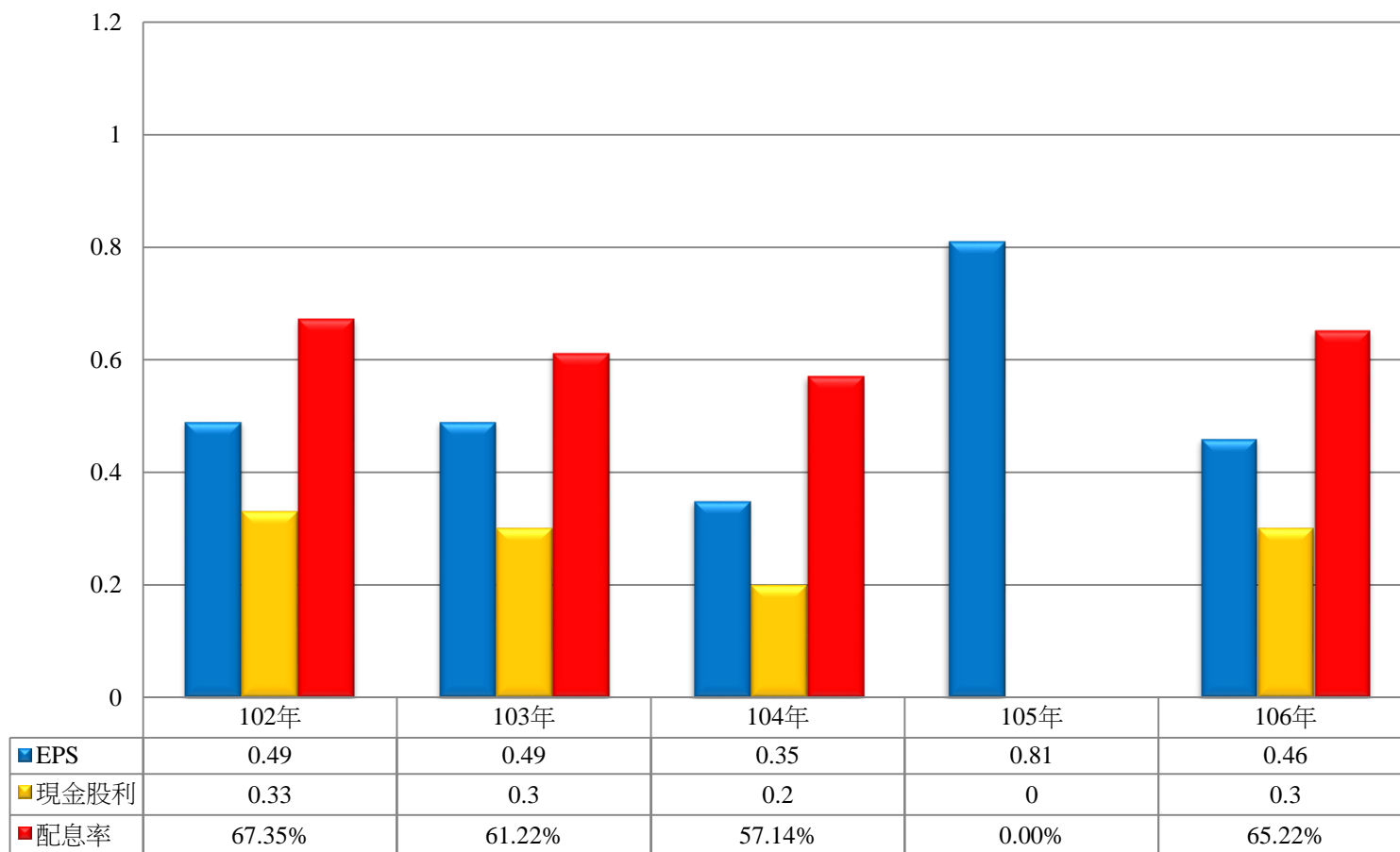


106年營業收入總計5,709,369

財務概況

102年－106年配息狀況

單位：新台幣元



財務概況

107年第三季合併資產負債表

(新台幣千元)	107/09/31	106/12/31	增減比率
流動資產	4,849,248	5,332,983	-9.07%
非流動資產	5,985,197	5,874,484	1.88%
資產總計	10,834,445	11,207,467	-3.33%
流動負債	3,592,605	3,649,082	-1.55%
非流動負債	1,626,725	1,721,794	-5.52%
負債總計	5,219,330	5,370,876	-2.82%
股本	3,698,536	3,698,536	0.00%
資本公積	13,079	13,079	0.00%
保留盈餘	1,657,720	1,693,484	-2.11%
其他	177,107	356,624	-50.34%
庫藏股票	-16,582	-16,582	0.00%
非控制權益	85,255	91,450	-6.77%
權益總計	5,615,115	5,836,591	-3.79%
淨值(元)	15.25	15.85	-3.79%
資產報酬率(%)	0.10	1.96	
權益報酬率(%)	-0.86	2.77	

財務概況

107年第三季合併綜合損益表

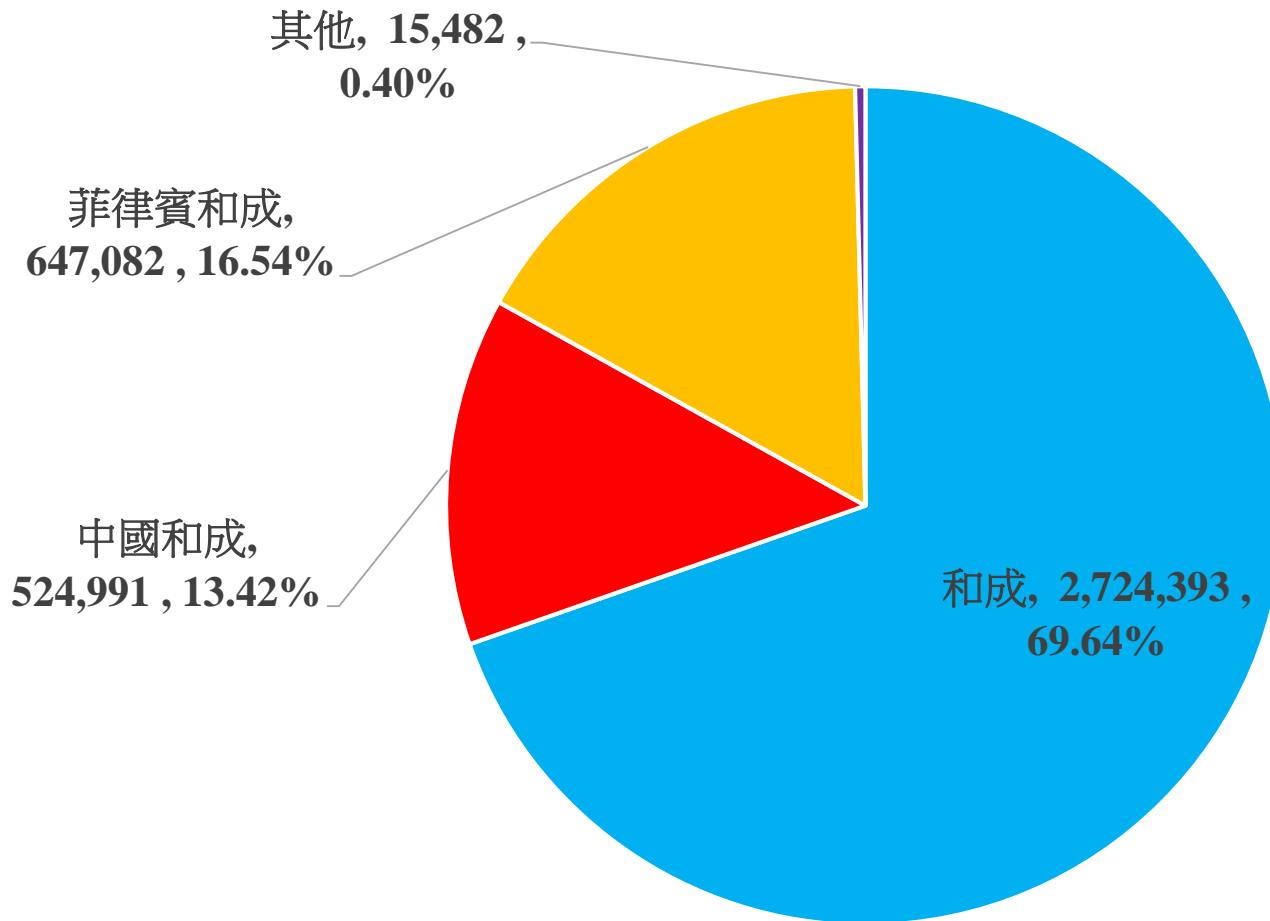
(新台幣千元)	2018年前3季	2017年前3季	年增(減)
營業收入	3,911,948	4,120,270	-5.06%
營業成本	2,961,130	3,038,274	-2.54%
營業毛利	950,818	1,081,996	-12.12%
營業毛利率	24.31%	26.26%	-195bps
營業費用	979,760	1,005,183	-2.53%
營業費用佔營業收入比例	25.05%	24.40%	65bps
營業利益	-28,942	76,813	-137.68%
營業利益率	-0.74%	1.86%	-260bps
營業外收入及支出	1,447	90,490	-98.40%
稅前淨利	-27,495	167,303	-116.43%
稅前淨利率	-0.70%	4.06%	-476bps
所得稅費用	9,361	68,638	-86.36%
所得稅率	0.24%	1.67%	-143bps
淨利歸屬於母公司業主	-31,815	104,254	-130.52%
淨利率	-0.81%	2.53%	-334bps
基本每股盈餘(元)	-0.09	0.28	-132.14%
稀釋每股盈餘(元)	-0.09	0.28	-132.14%

2018年前3季營業收入為新台幣39億1,195萬元，較去年同期減少5.06%；淨利(損)歸屬於母公司業主為新台幣3,182萬元，較去年同期減少130.52%；基本每股盈餘為新台幣(0.09)元，較去年同期減少132.14%。

財務概況

107年第3季營業收入

單位：新台幣千元



107年第3季營業收入總計3,911,948



健



康



生



活



綠色
永續



設計
工藝



生活
科技



樂活
健康



自動化生產 省力化流程-取胚機



HCG | 自動化生產 省力化流程-取胚機



HCG | 自動化生產 省力化流程-取胚機





《工研院CPS研磨拋光機器人技術 導入生產線》



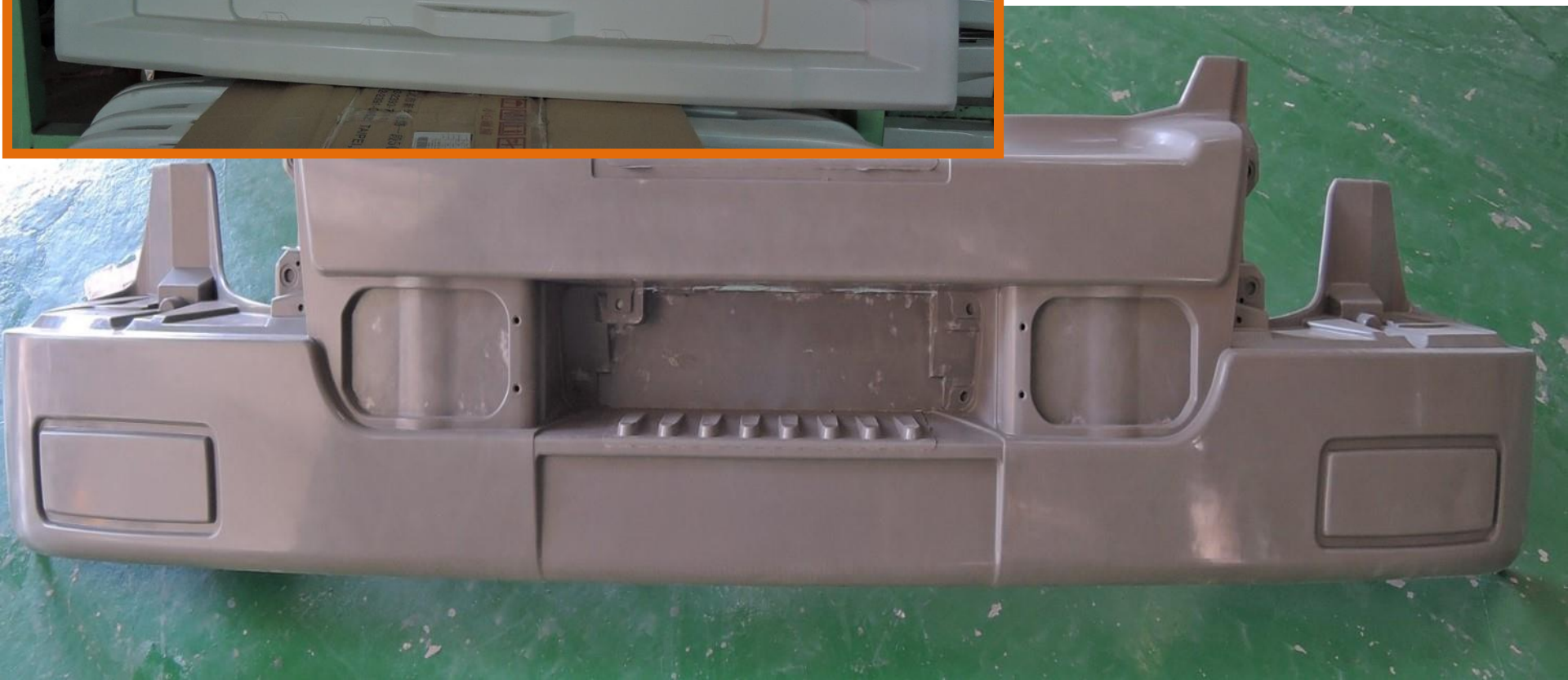
《工研院CPS研磨拋光機器人技術 水龍頭研磨》



《工研院CPS研磨拋光機器人技術 導入生產線》







HCG | 複合材料 外銷美國卡車保險桿





組合水槽板材模壓生產



養殖魚槽槽體組合完成
外觀



養殖魚槽槽體組合完成部
操作容水量：31,000L

18"× 8J輪圈測試報告

徑向負載測試

彎曲力矩測試

13度衝擊測試

徑向負載耐久試驗(CNS 7135 第 8.2 節)

測試項次	R1		
試驗轉數	500,000 轉	有無顯著變形	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
螺栓扭力	7.8, 8.8, 11	有害性龜裂	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
備註	執行完 500,000 轉，目視無有害性龜裂		



徑向測試前



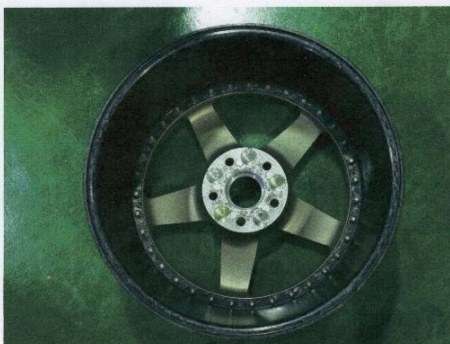
徑向測試後

彎曲力矩耐久試驗(CNS 7135 第 8.1 節)

測試項次	B1		
試驗轉數	100,000 轉	有無顯著變形	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
螺栓扭力	10, 10.11, 12, 12 kgf · m	有害性龜裂	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
備註	測試後目視無龜裂(待執行射線檢測)		



彎曲測試後-正面



彎曲測試後-背面

13度衝擊試驗(CNS 7135 第 8.3 節)

衝擊位置	對角不同結構處凸緣	有無顯著變形	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
輪胎氣壓	2.0 kgf/cm ²	有害性龜裂	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
備註	測試後目視無龜裂(待執行射線檢測)		



衝擊測試後-正面



衝擊測試後-背面

HCG | 20" × 8.5J 輪圈測試報告

● 徑向負載測試

● 彎曲力矩測試

● 13度衝擊測試

檢測記錄表

報告編號: B107WT0017 檢測類別: ☐法規 ☒非法規
檢測項目: 輪圈徑向負載耐久試驗

產品識別資料
產品名稱: ☐輕合金輪圈 ☐鋼圈 ☒其它 硬度: HB 重量: kgf
產品型號: HD-2085 產品序號: R1 產品尺寸: 20x8 1/2J
螺栓孔數: 5 偏位: 30 P C D: 114.3

待測件檢測前狀況
1. 用目視檢查待測件是否有無龜裂? ☐龜裂 ☒無龜裂
2. 檢查待測件是否有無塗裝? ☐塗裝 ☒無塗裝

檢測標準: 依顧客指定
1. 測試負荷: 1902 kgf 8. 測試負荷計算式:
2. 試驗轉速: 70 km/hr
3. 螺栓扭力: 12 kgfm
4. 測試轉數: 826,928 轉
5. 測試里程: 2000 km
6. 輪胎規格: 285/50 R20
7. 輪胎胎壓: 4.6 kgf/cm²
試驗時間: (起) 107年5月14日16時00分 (迄) 107年5月14日16時00分

檢測儀器
☐1. 輪圈徑向負荷耐久試驗機 (台灣萬盛公司 V-4000B)
☒2. 輪圈徑向負荷耐久試驗機 (弘達公司 HT-3207)
3. 色比式液滲檢查:
(1) 滲透劑: Met-L-Chek VP-30
(2) 顯像劑: Met-L-Chek D-70
(3) 清潔劑: Met-L-Chek E-59A

檢測結果
1. 測試後胎壓: 4.6 kgf/cm²
2. 測試後螺栓扭力為 10 10 10 11 11 12 kgfm
3. 測試後螺栓有無異常現象? ☐異常 ☒無異常
4. 測試後輪圈有無明顯變形? ☐明顯變形 ☒無明顯變形
5. 綠色比式液滲檢查後是否有無龜裂? ☐龜裂 ☒無龜裂

目視無裂痕並執行液滲檢查
林明達
檢測工程師 檢測執行者

檢測記錄表

報告編號: B107WT0017 檢測類別: ☐法規 ☒非法規
檢測項目: 輪圈彎矩負載耐久試驗

產品識別資料
產品名稱: ☐輕合金輪圈 ☐鋼圈 ☒其它 硬度: HB 重量: kgf
產品型號: HD-2085 產品序號: B1 產品尺寸: 20x8 1/2J
螺栓孔數: 5 偏位: 30 P C D: 114.3

待測件檢測前狀況
1. 用目視檢查待測件是否有無龜裂? ☐龜裂 ☒無龜裂
2. 檢查待測件是否有無塗裝? ☐塗裝 ☒無塗裝

檢測標準: 依顧客指定
1. 輪圈負載: 12 kgf 8. 試驗負載計算:
2. 輪胎試驗半徑: 12 mm
3. 偏位: 0.03 mm
4. 彎矩負載: 12 kgfm 或 3.559 KNm
5. 試驗轉數: 100,000 轉
6. 螺栓扭力: 12 kgfm
7. 試驗轉速: 1120 rpm
試驗時間: (起) 107年6月14日14時00分 (迄) 107年6月14日16時00分

檢測儀器
1. 輪圈彎矩負荷耐久試驗機 (台灣金萬盛公司 B-1500B)
2. 色比式液滲檢查:
(1) 滲透劑: Met-L-Chek VP-30
(2) 顯像劑: Met-L-Chek D-70
(3) 清潔劑: Met-L-Chek E-59A

檢測結果
1. 測試後螺栓扭力為 12 12 12 12 12 12 kgfm
2. 測試後螺栓有無異常現象? ☐異常 ☒無異常
3. 測試後輪圈有無明顯變形? ☐明顯變形 ☒無明顯變形
4. 綠色比式液滲檢查後是否有無龜裂? ☐龜裂 ☒無龜裂
目視無裂痕並執行液滲檢查

注: 此類輪圈是執行徑向負載再執行彎矩
林明達
檢測工程師 檢測執行者

檢測記錄表

報告編號: B107WT0017 檢測類別: ☐法規 ☒非法規
檢測項目: 13度輪圈衝擊試驗

產品識別資料
產品名稱: ☐輕合金輪圈 ☐鋼圈 ☒其它 硬度: HB 重量: kgf
產品型號: HD-2085 產品序號: 11, 12 產品尺寸: 20x8 1/2J
螺栓孔數: 5 偏位: 30 P C D: 114.3

待測件檢測前狀況
1. 用目視檢查待測件是否有無龜裂? ☐龜裂 ☒無龜裂
2. 檢查待測件是否有無塗裝? ☐塗裝 ☒無塗裝

檢測標準: 依顧客指定
1. 測試荷重: 595 kgf 7. 測試荷重計算式:
2. 測試高度: 230 mm
3. 螺栓扭力: 12 kgfm
4. 輪胎規格: 245/40 R20
5. 輪胎胎壓: 2.0 kgf/cm²
6. 試驗部位: ☒氣門嘴旁凸緣 ☒肋骨旁凸緣 (對角不同結構處) ☐其它
試驗時間: (起) 107年5月14日14時00分 (迄) 107年5月14日15時00分

檢測儀器
1. 13度輪圈衝擊試驗機 (台灣萬盛公司 S-1302)
2. 射線檢查

檢測結果
1. 測試後一分鐘, 輪胎胎壓: 2.0 kgf/cm²
2. 測試後輪圈有無明顯變形? ☐明顯變形 ☒無明顯變形
3. 經射線檢查後是否有無龜裂? ☒龜裂 ☐無龜裂
目視無裂痕並執行射線檢查
注: 輪圈與重錘直接接觸導致的損傷變形除外。

林明達
檢測工程師 檢測執行者

生效日期: 96年7月20日

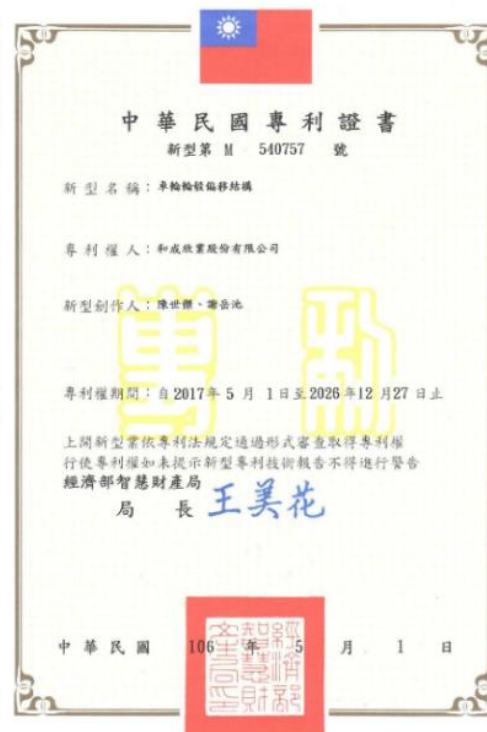
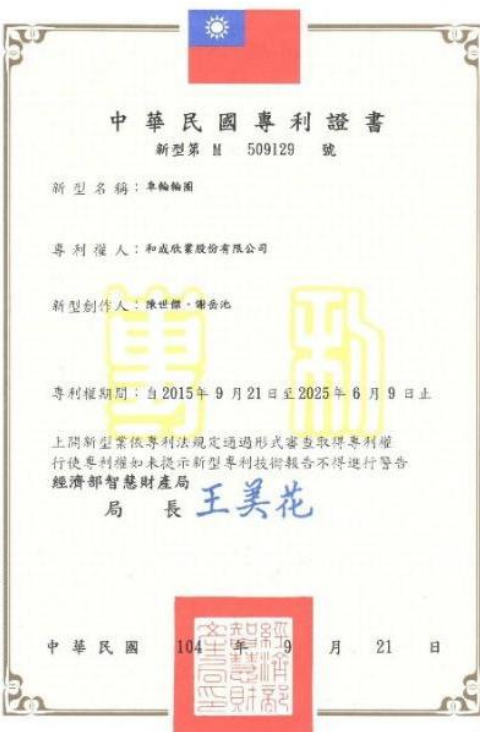
W1.AD-84-0073.0 生效日期: 91年3月11日

W1.AD-84-0074.01

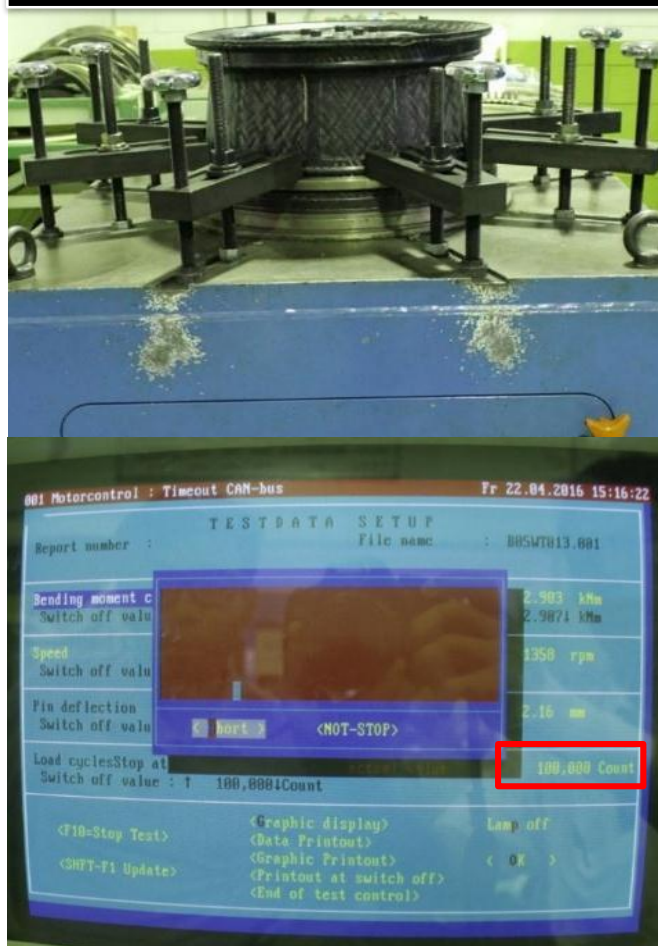
生效日期: 91年3月12日

W1.AD-84-0072.01

	專利編號	申請日	公開日	專利名稱
1	M509129	2015/06/10	2015/09/21	車輪輪圈
2	M540757	2016/12/28	2017/05/01	車輪輪殼偏移結構
3	I611913	2015/07/08	2018/01/21	車輪輪圈之成型方法
4	I637842	2017/12/15	2018/10/11	模具及使用該模具以成型複合材料輪圈之方法
5	201810575872.9	2018/06/06	申請中	模具及使用該模具以成型複合材料輪圈之方法



碳纖輪圈彎曲力矩檢測



- 負載：2,907 Nm
- 螺絲扭力達規範要求
- 通過10萬轉壽命測試

碳纖輪圈衝擊檢測



- 負載：594 kg
- 對肋與對窗撞擊一次
- 輪圈韌性達規範要求

碳纖輪圈徑向負載檢測



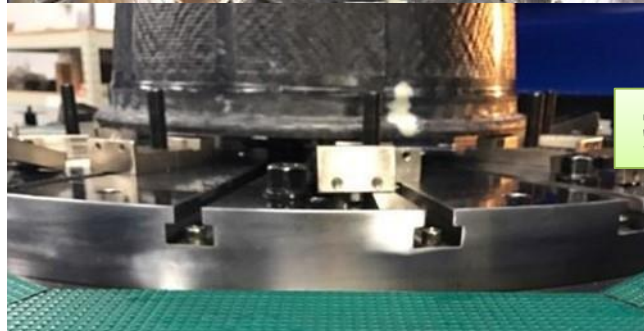
- 負載：1,553 kg
- 檢測速度：100 km/hr
- 通過50萬轉壽命測試

HCG | 18" × 8J 輪圈三大驗證

Confidential

<功能測試-CE>

碳纖輪圈彎曲力矩檢測



回轉曲げ疲勞試験機 Dynamic cornering fatigue test equipment	
型式 type	承認番号 approval number
B-2TF	VIA A-267
承認年月日 approval date	有効年月日 expiry date
2014.10.21	2024.10.20
社名 company name 埼玉国際有限公司 設置場所 place to be installed	

負載3563Nm 檢測12萬轉
碳纖輪圈毫髮無傷

碳纖輪圈衝擊檢測



撞1次



負載636Kg加嚴撞擊三次
亦保持氣密性

撞2次

碳纖輪圈徑向負載檢測



負載重：1924 Kg

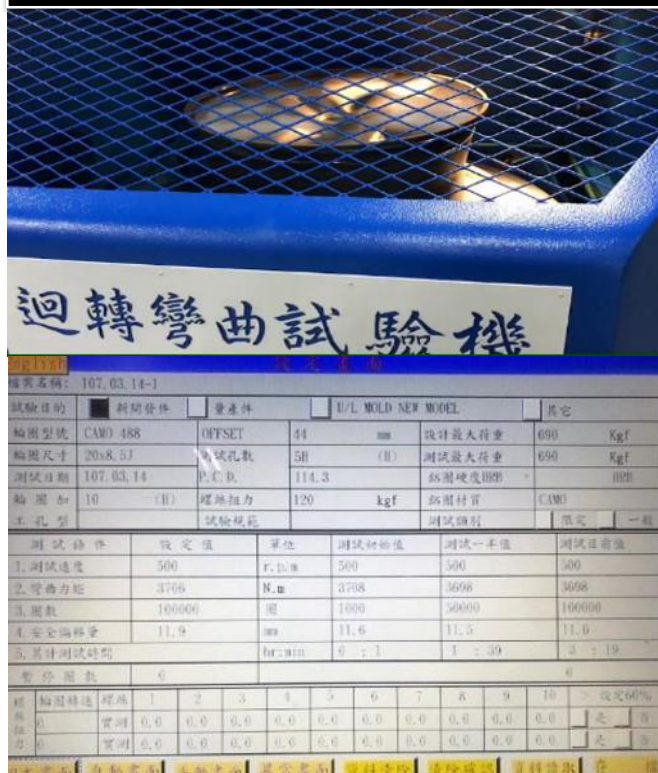
(VIA:-1553Kg)

迴圈數：100萬轉

(VIA:-50萬轉)

碳纖輪圈加嚴檢測至120萬
轉無任何破裂與塑性變形

碳纖輪圈彎曲力矩檢測



負載：3,706Nm
 檢測件通過100萬轉徑向試驗後，同一顆輪圈拆胎進行10萬彎曲力矩檢測
 (規範要求徑向檢測與彎矩檢測不同顆)

碳纖輪圈衝擊檢測



負載636Kg
 同一顆輪圈撞擊氣嘴與窗口各一次
 (規範要求一顆輪圈撞氣嘴、一顆輪圈撞窗口)

碳纖輪圈徑向負載檢測



負載重：1925 Kg
 (VIA÷1553Kg)
 迴圈數：100萬轉
 (VIA÷50萬轉)
 相當於乘載整車重量行駛2512公里

HCG | 20" × 8.5J 輪圈開發 優劣勢分析

複合式輪圈

- △ 減重20%
- △ 強度提升30%
- △ 油耗下降10%
- △ 操控性提升
- △ 成本較高(2倍)



- △ 客製化盤面
- △ 規格可調整
- △ 零售價減半

全鋁鍛造輪圈

- △ 價格便宜
- △ 較重(12KG)
- △ 耗油
- △ 操控性不佳



全碳纖維輪圈

- △ 減重35%
- △ 油耗下降20%
- △ 設計自由度低
- △ 造價昂貴



HCG | 20" × 10J輪圈開發 衝擊檢測



加嚴項目：同一顆輪圈撞擊氣嘴與窗口各一次
(規範要求一顆輪圈撞氣嘴、一顆輪圈撞窗口)

- 通過歐規衝擊檢測。

18吋

20吋

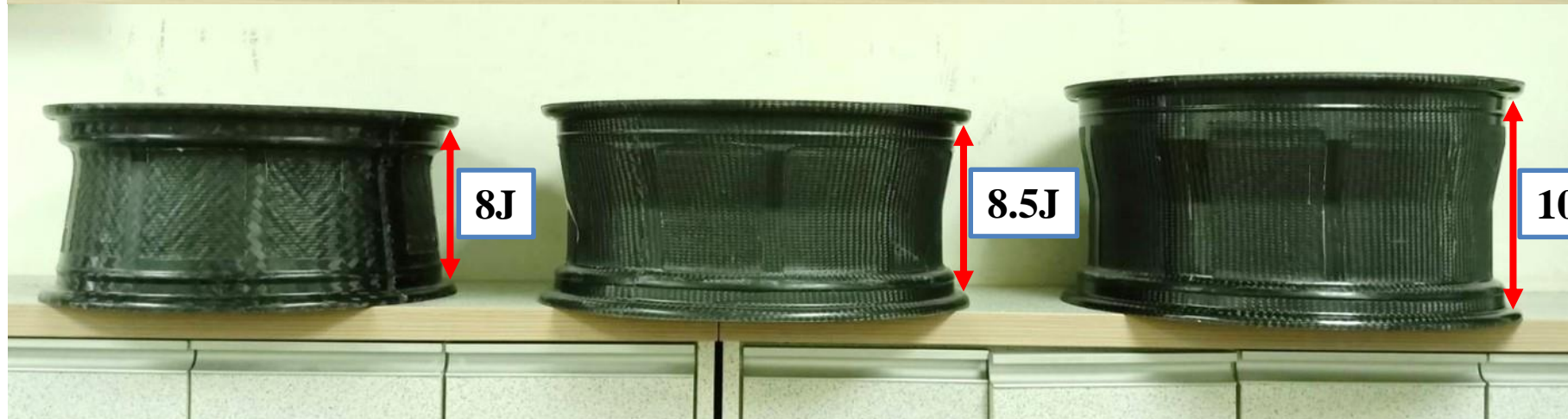
20吋



8J

8.5J

10J



18"X8J



20"X8.5J



20"X10J



立式車床



壓力釜



動平衡機



真圓度機





粗胚

銑床裁切邊料

外緣車銑

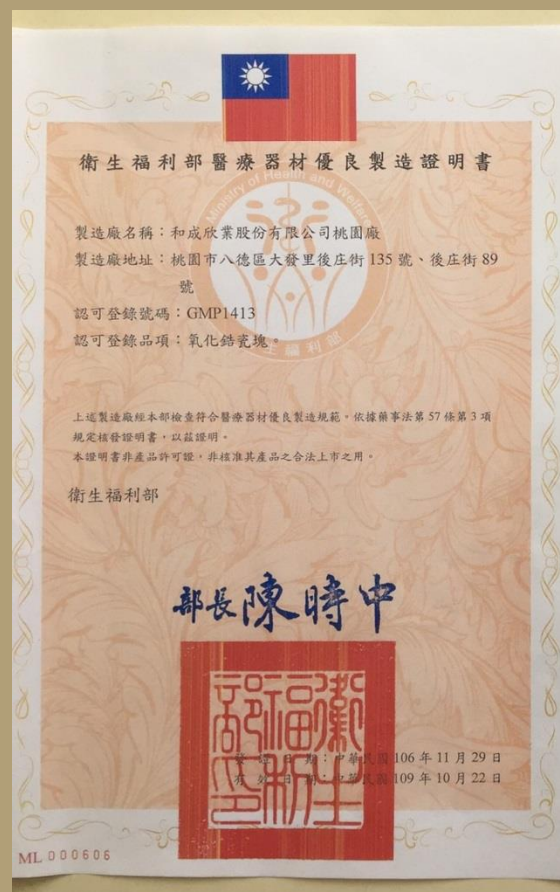
成品

衛福部醫療器材製造證明書 / 器材許可證

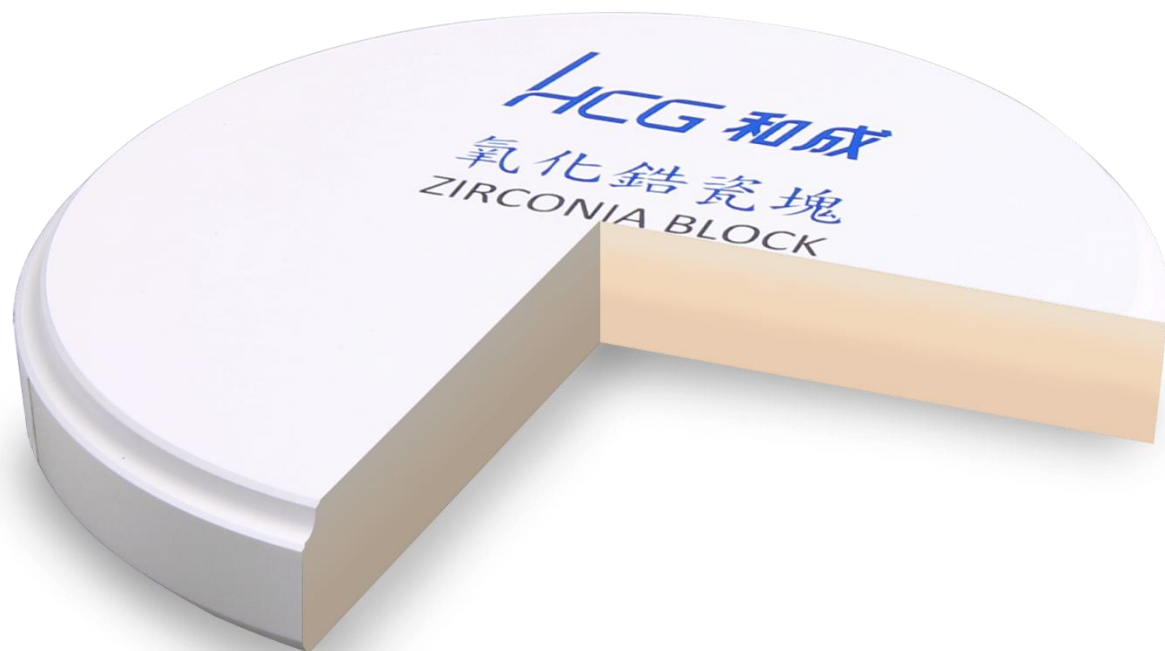
GMP

ISO 13485

TFDA approval



漸層瓷塊



陶瓷牙冠



漸層瓷塊



- 綠能沖水系統，沖水4.2L
- 精簡尺寸，精緻小空間
- 綠色製造
- 內建藍芽喇叭



HCG | SWAROVSKI 思華落世奇 水龍頭



HCG | SWAROVSKI 思華落世奇 水龍頭

● 玫瑰金

HCG x SWAROVSKI

SWAROVSKI LUXURY FAUCET



HCG x SWAROVSKI

SWAROVSKI LUXURY FAUCET



HCG x SWAROVSKI

SWAROVSKI LUXURY FAUCET



HCG | SWAROVSKI 思華落世奇 水龍頭

● 消光黑

HCG x SWAROVSKI

SWAROVSKI LUXURY FAUCET



HCG x SWAROVSKI

SWAROVSKI LUXURY FAUCET



HCG x SWAROVSKI

SWAROVSKI LUXURY FAUCET





pH - 酸鹼值

「生活作息」

「飲食健康」

保健參考值：5.0~8.0



T - 溫度

「人體核心溫度」

保健參考值：37°C



EC - 電導度

「腎臟疲勞度」

「人體含水量」

保健參考值：12mS以下



UTech

Health Manager Toilet





● 檢測結果出爐



● 檢測結果異常

居家空間

安裝規劃，提升自我照護能力



居家空間

安裝規劃，提升自我照護能力



居家空間

安裝規劃：提升自我照護能力



ATLife 臺灣輔具 長期照護大展
2018/7/19-22 台北南港展覽館

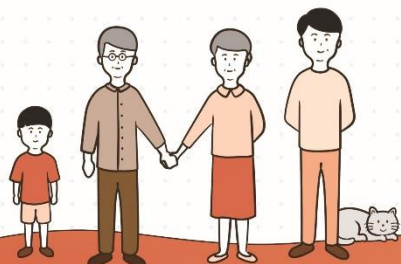
HCG

HCG

HCG 2018
銀髮無障礙



全通用產品型錄
DESIGN FOR ALL



[健康居家 - 公共 - 多功能]

HCG 2018
公共空間



銀髮無障礙產品型錄

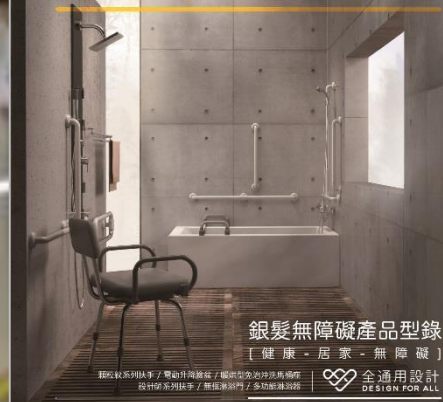
[安心 - 公共 - 無障礙]



全通用設計
DESIGN FOR ALL

不銹鋼系列扶手 / 無障礙化設施 / 感應式小便斗 / 緊急平台
馬桶蓋 / 隔間型免治馬桶座 / 單件式馬桶

HCG 2018
居家空間



銀髮無障礙產品型錄

[健康 - 居家 - 無障礙]



全通用設計
DESIGN FOR ALL

圓形扶手系列 / 電動升降馬桶座 / 隔間型免治馬桶座 / 緊急平台
設計師系列扶手 / 無障礙隔門 / 多功能淋浴椅



Thank you for your attention !