

浴缸類產品評價基準

品別：SMC浴缸

檢查項目	試驗項目	試驗標準	備註
外觀	顏色檢查	依標準色板不能有異色	
	上緣面、內側面、 底面、護板面等 可見部位	依限度樣品標準	
形狀尺寸	標稱尺寸	1.依製品規格之工程藍圖 2.細部尺寸依工程藍圖形狀尺寸 3.素材厚度之公差為標稱值以上	
品質檢查	護板面撓度試驗	1.取浴缸護板對角交叉中心點左方30mm處為測試點 2.調整固定桿上之壓力計,加壓至15kg刻度 3.中央之撓度在10mm以下	
	耐燙性試驗	1.浴缸置於平台上並注水至浴缸溢流孔處 2.水溫溫度控制至90℃,試驗12次,每次測試8小時 3.表面無裂痕及剝離情形、且無明顯之變色及褪色	
	載重試驗	1.浴缸池內底部放置橡膠板及載重板,厚度10mm.直徑280mm 2.於載重板上方加法碼150kgf之重量,測試3分鐘 3.上緣面中央處各墊一厚為10mm橡膠板,載重板280mm×100mm置於上緣面.載重板中央加160kgf法碼,測試3分鐘 4.於浴缸內側面之中央部位以彈簧加壓計由內側面施加20kgf之力,四面內側均需進行 5.表面無裂痕及剝離情形,但隱蔽面容許有不影響使用之癖點	
	漏水試驗	A法：排水塞於排水孔上方1cm處自由落下,上方施加5kgf之力量,注水至40cm高度,1小時後其漏水量0.03L以下 B法：如A法但不加壓,其漏水量0.3L以下 C法：浴缸加滿水,於排水塞鍊條45cm拉起,水位下降至40cm,排水孔上方1cm處自由放下排水塞,1小時後其漏水量0.3L以下	

浴缸類產品評價基準

品別：SMC浴缸

檢查項目	試驗項目	試驗標準	備註
品質檢查	耐污染性試驗	1.試片置於 $50\pm 3^{\circ}\text{C}$ 之空氣乾燥器中乾燥30分鐘 2.凡士林與油漆顏料用碳黑標準規定10：1之比例混合作為污染 取1g用布擦拭試片表面5次,蓋上玻璃蓋置常溫30分鐘 3.耐污染回復率在85% 以上	
	滿水之撓度試驗	底面排水孔處在1mm以下，上緣面水平部份之中央在2mm以下	
	落球衝擊試驗	1.成品置於厚度10cm以上之混凝土板上 2.浴缸底面中央處,以滾動軸承零件滾珠標準之鋼珠,自 2m高處自然落下 3.表面不得有裂痕及影響使用	
	砂袋衝擊試驗	1.成品置於厚度10cm以上之混凝土板上,在浴缸底部中央 2.以質量7kg砂袋半球,自1m高度自由落下 3.落下之處不得有裂痕或有礙使用之缺陷	
	硬度試驗	1.浴缸內側100×100mm試片1片 2.巴氏硬度30以上	
	表面層耐龜裂試驗	1.50×50mm試片1片 2.壓力鍋加水至網下1cm處,密封加熱1小時. 3.壓力1小時內升至 8kgf/cm^2 ,保持1小時 4.表面層無裂痕、起泡沫、缺損等現象發生	
	吸水率試驗	1.浴缸內側50×50mm試片3片 2.溫度 $50\pm 3^{\circ}\text{C}$ 乾燥24小時 3.常溫下浸入清水24小時 4.吸水率0.5%以下	